



RinNova Adaptive Fast

WYSOKOWYDAJNE
KOTŁY KONDENSACYJNE

Ewolucja produkcji cieplej wody do użytku domowego



Zintegrowana mikro pamięć masowa



Natychmiastowa ciepła woda
do użytku domowego

REWOLUCYJNE ZASTOSOWANIE

RinNova Adaptive

Gorąca woda do natychmiastowego użycia

RinNova Adaptive FAST

ADAPTABLE GAS SYSTEM (umożliwiający dostosowanie do różnych rodzajów gazu), zdolny do zaspokojenia wszystkich potrzeb i gwarantujący maksymalną wydajność.

RinNova Adaptive FAST

RinNova Adaptive FAST to nowy naścienny kondensacyjny kocioł dwufunkcyjny z mikromagazynem, który dzięki funkcji FAST pozwala zawsze mieć wodę użytkową gotową do użycia.

Zasobnik o pojemności 4 litrów jest wbudowany w korpus kotła. Sterowanie elektroniczne umożliwia zarządzanie temperaturą podgrzewania ciepłej wody użytkowej zgodnie z ustawioną temperaturą, z możliwością regulacji temperatury przygotowania wody w zasobniku.



DESIGN



ZBIORNIK 4L



Nowość:



Adaptacyjny zawór gazowy

Mniejsze zużycie, większa wydajność, mniejsza emisja

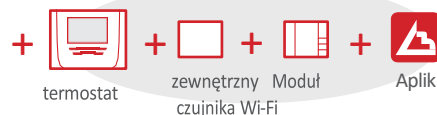
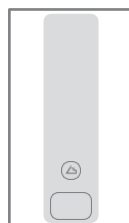
Innowacyjna technologia Adaptive Gas, w którą wyposażone są wszystkie modele z gamy RinNova, pozwala kotłom w pełni autonomicznie dostosowywać się do różnych rodzajów i jakości gazu. Oprócz wykrywania płomienia, elektroda wykrywa również charakterystykę gazu i automatycznie dostosowuje parametry spalania.

w celu utrzymania najwyższej wydajności, co skutkuje zmniejszeniem zużycia i emisji w porównaniu z konwencjonalnymi systemami sterowania. Dzięki adaptacyjnemu systemowi gazowemu kocioł może być zasilany dowolnym rodzajem gazu bez żadnych modyfikacji.



Efektywność energetyczna na najwyższym poziomie dzięki iControl klasy A+

Wszystkie modele z gamy RinNova Adaptive są również dostępne z opcją "iControl", która moduluje temperaturę przepływu wody w zależności od temperatury w pomieszczeniu i temperatury zewnętrznej. Dzięki systemowi Wi-Fi i aplikacji BIASI Connect, system grzewczy może być zdalnie sterowany za pomocą smartfona, gwarantując użytkownikowi maksymalny komfort, redukując zużycie i podnosząc wydajność kotła do klasy energetycznej A+.



Dla bardziej zrównoważonego

środowiska

Cała faza projektowania serii RinNova Adaptive była napędzana silnym naciskiem na gospodarkę o obiegu zamkniętym. Dlatego wykorzystaliśmy komponenty o wyższym wskaźniku recyklingu, eliminując jak najwięcej z nich.



użycie plastiku. Na przykład, plastikowa jednostka została zastąpiona mosiężną jednostką, która jest materiałem w pełni nadającym się do recyklingu. Przedni panel jest również wykonany z tłoczzonej stali, a nie z tworzywa sztucznego.



Mosiężna jednostka hydrauliczna



RinNova Adaptive FAST

Naścienny kondensacyjny kocioł combi z mikro zasobnikiem

-  Modulacja 1:9
-  25 kW - 30 kW
-  CENTRALNE OGRZEWANIE
-  WODA UŻYTKOWA
-  12,8 -14,7 L/min
-  METAN / LPG
Jedyny model przystosowany do zasilania CNG i LPG
-  Adaptacyjny zawór gazowy
-  **A+** KLASA ENERGETYCZNA
z iControl

RinNova Adaptive FAST

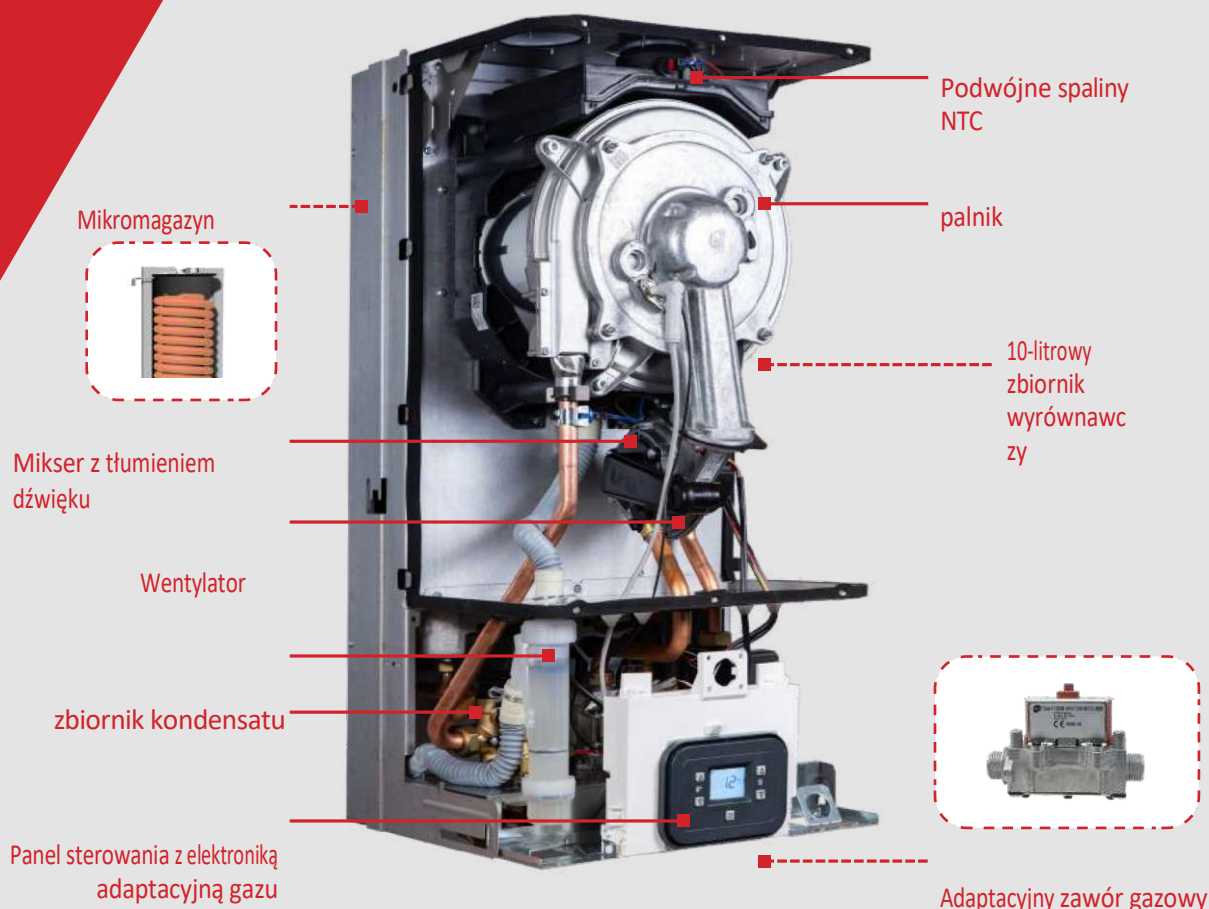
RinNova Adaptive FAST to nowa gama naściennych kondensacyjnych kotłów combi BIASI z mikro zasobnikiem.

Bezpośredni komfort

Dzięki nowoczesnemu designowi jest łatwy w instalacji w środowisku domowym i oferuje wysoki poziom komfortu higienicznego.

Wyjątkowy wymiennik ciepła z 4-litrowym mikro-zasobnikiem zapewnia natychmiastowe dostarczanie ciepłej wody, nawet przy minimalnym poborze wody, oraz wysoką stabilność temperatury. Innowacyjny elektroniczny system kontroli spalania jest w stanie niezależnie dostosować się do różnych rodzajów gazu, zawsze gwarantując wydajne i bezpieczne spalanie.

Dostępne w modelach combi o mocy 25 kW i 30 kW i wymiarach 800 x 400 x 385 mm.



Nowy magazyn HMV

Rozwiązanie zapewniające niezrównany komfort

Dzięki unikalnemu wymiennikowi ciepła hmv z mikro-zasobnikiem można przechowywać 4 litry gorącej wody, zapewniając natychmiastową dostępność wody do użytku. bez wahań w pierwszej fazie normalnego kotła przepływowego; wykonany ze stali/miedzi i izolowany powłoką EPS w celu zmniejszenia strat ciepła w trybie gotowości, unikalny system, który utrzymuje wymiennik ciepła/mikroakumulator w stałej temperaturze, podczas fazy poboru kocioł przełącza się na natychmiastową produkcję zgodnie z zapotrzebowaniem użytkownika, pod koniec której jest w ustawionej temperaturze, gotowy do następnego poboru.

Funkcjonalność panelu sterowania

Przełącznik wyboru lato/zima/wyłączenie/resetowanie

Regulator temperatury ogrzewania

Rozporządzenie HMV

Cyfrowy odczyt ciśnienia

Wyświetlacz temperatury CWU i ogrzewania

Diagnostyka błędów, stan blokady i

Wyświetlanie historii błędów

Zalecany wskaźnik ładowania i instrukcje ładowania

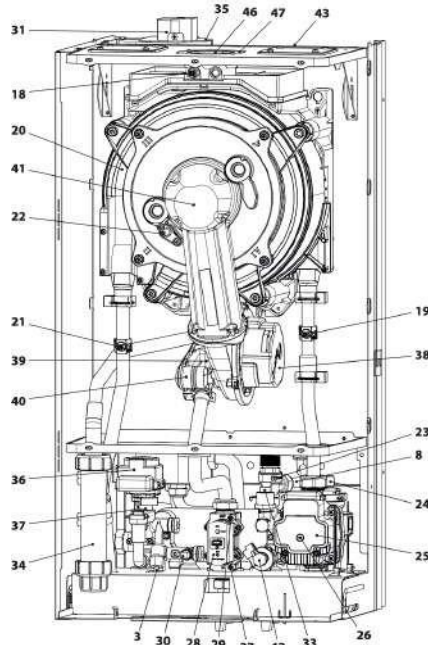
Wyświetlanie pozostałych miesięcy do terminu konserwacji

Włączanie podgrzewania HMV

Funkcja FAST: podgrzewanie zbiornika ciepłej wody użytkowej

Komponenty i schematy podstawowe

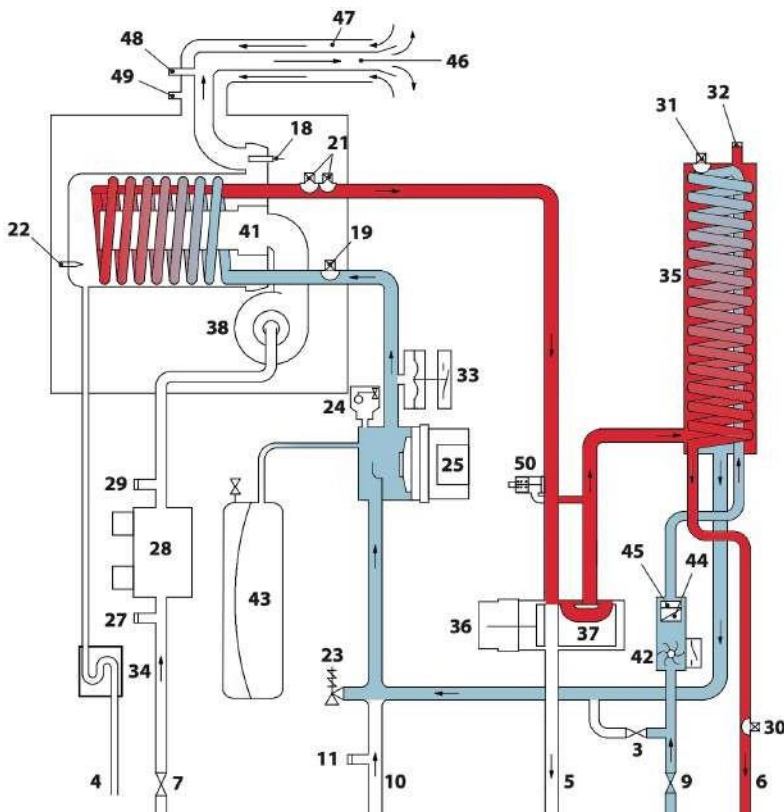
SCHEMATA



3. Zawór napełniania obiegu grzewczego
4. Rura odprowadzająca kondensat
5. Złącze ogrzewania
6. Złącze HMV
7. Zawór gazu
8. Rura wylotowa zaworu bezpieczeństwa obiegu grzewczego
9. Zawór wlotowy wody użytkowej
10. Rura powrotna ogrzewania
11. Zawór spustowy obiegu grzewczego

18. NTC gazów spalinowych
19. Powrót ogrzewania NTC
20. Główny kondensacyjny wymiennik ciepła
21. Przepływ ogrzewania czujnika NTC - Maksymalna temperatura NTC
22. Elektroda czujnika płomienia / elektroda zapłonowa
23. Zawór bezpieczeństwa 3 bar
24. Automatyczny zawór wentylacyjny
25. Pompa
26. Korek odpowietrzający pompy
27. Wlot zaworu gazowego
28. Zawór gazowy
29. Wyjście zaworu gazowego
30. HMV NTC
31. Przechowywanie NTC
32. Ręczny odpowietrznik magazynu
33. Przetwornik ogrzewania
34. Syfon odprowadzający kondensat
35. Mikroakumulator ciepłej wody użytkowej
36. Zawór trójdrożny
37. Zamknięcie zaworu trójdrożnego
38. Wentylator
39. Mikser powietrza/gazu
40. Tłumik
41. Spalanie
42. Przepływomierz HMV
43. Zbiornik wyrównawczy
44. Filtr HMV
45. Ogranicznik przepływu ciepłej wody użytkowej (opcjonalnie)
46. Odprowadzanie spalin
47. Kanał wlotu powietrza
48. Wlot wyciągu
49. Wlot powietrza
50. Zintegrowany by-pass

SCHEMAT



Zasada działania systemu FAST



Dane techniczne		RinNova Adaptive FAST	
		25 S	30 S
MOC CIEPLNA NOMINALNA OGRZEWANIA/CWU	kW	21,0 / 26,0	25,0 / 30,0
MOC CIEPLNA MINIMALNA OGRZEWANIA/CWU	kW	3,0 / 3,0	3,0 / 3,0
MOC UŻYTKOWA MAKSYMALNA OGRZEWANIE/CWU 60°/80°C *	kW	20,7 / 25,6	24,6 / 29,5
MOC UŻYTKOWA MINIMALNA OGRZEWANIE/CWU 60°/80°C *	kW	2,9 / 2,9	2,9 / 2,9
MOC UŻYTKOWA MAKSYMALNA OGRZEWANIE/CWU 30°/50°C **	kW	22,7 / 28,2	26,9 / 32,3
MOC UŻYTKOWA MINIMALNA OGRZEWANIE/CWU 30°/50°C **	kW	3,2 / 3,2	3,2 / 3,2
Ilość skroplin przy mocy cieplnej nominalnej. 30°/50°C (PRZY OGRZEWANIU) **	l/h	4,2	4,8
Ilość skroplin przy mocy cieplnej minimalnej. 30°/50°C (PRZY OGRZEWANIU) **	l/h	0,5	0,5
pH SKROPLINY		4,0	4,0
SPRAWNOŚĆ. nom. 60°/80°C *	%	98,6	98,4
SPRAWNOŚĆ. min. 60°/80°C *	%	95,1	95,1
SPRAWNOŚĆ. nom. 30°/50°C **	%	108,3	107,7
SPRAWNOŚĆ. min. 30°/50°C **	%	105,6	105,6
SPRAWNOŚĆ. al 30% OBCIĄŻENIA **	%	109,8	109,7
SPRAWNOŚĆ ENERGETYCZNA η_s	%	94	94
STRATY CIEPŁA Z KOMINA PRZY PALNIKU PRACUJĄCYM	Pf (%)	1,2	1,3
STRATY CIEPŁA Z KOMINA PRZY PALNIKU WYŁĄCZONYM ΔT 50°C	Pfbs (%)	0,2	0,3
STRATY CIEPŁA DO ŚRODOWISKA PRZEZ OBUDOWĘ PRZY PALNIKU PRACUJĄCYM	Pd (%)	0,7	0,7
Klasa NOx	n°	6	6
NOx WAŻONY [H ₂] ***	mg/kWh	48	51
Minimalna temperatura / minimalne obciążenie termiczne ****	°C	25 / 80	25 / 80
CIŚNIENIE MINIMALNE/MAKSYMALNE OGRZEANIA	gotówka	0,3 / 3,0	0,3 / 3,0
DOSTĘPNE CIŚNIENIE OGRZEWANIA (PRZY 1000 l/h)	mbar	340	340
Pojemność zbiornika wyrównawczego	l	10	10
Minimalna temperatura/ciepłej wody użytkowej	°C	35 / 55	35 / 55
CIŚNIENIE MINIMALNE/MAKSYMALNE CWU	BAR	0,5 / 10,0	0,5 / 10,0
PRZEPŁYW MAKSYMALNY ($\Delta T=25$ K) / ($\Delta T=35$ K)	l/min	15,3 / 10,7	17,6 / 12,3
PRZEPŁYW CWU SPECYFICZNY ($\Delta T=30$ K) *****	l/min	12,8	14,7
NAPIĘCIE/MOC PRZY NOMINALNEJ MOCY CIEPLNEJ	V~/W	230 / 100	230 / 124
MOC PRZY MINIMALNEJ MOCY CIEPLNEJ	W	52	52
MOC W STANIE CZUWANIA	W	3	3
Stopień ochrony	n°	IPX5D	IPX5D
TEMPERATURA SPALIN MINIMALNA/MAKSYMALNA #	°C	41 / 78	41 / 82
PRZEPŁYW SPALIN MINIMALNY/MAKSYMALNY #	kg/s	0,0014 / 0,0121	0,0014 / 0,0139
PRZEPŁYW POWIETRZA MINIMALNY/MAKSYMALNY #	kg/s	0,0013 / 0,0116	0,0013 / 0,0134
DŁUG. MAKS. WYLOTU SPALINWSPÓŁOSIOWEGO (\emptyset 60/100 mm / \emptyset 80/125 mm)	m	10 / 12	10 / 12
DŁUG. MAKS. WYLOTU SPALIN ROZDZIELNEGO (\emptyset 80+80 mm)	m	40	40
WYSOKOŚĆ X SZEROKOŚĆ X GŁĘBOKOŚĆ	mm	800 x 400 x 385	800 x 400 x 385
MASA	kg	44	44
POJEMNOŚĆ WODNA KOTŁA	l	5,4	5,4

* W przypadku temperatury wody na powrocie, która nie pozwala na skraplanie. ** W przypadku temperatury wody na powrocie, która pozwala na skraplanie. *** ze wspólnym wylotem spalin 60/100 L 0,9 m i gaz ziemny G20 **** przy minimalnej mocy użytkowej. ***** Zgodne z normą EN 625. # Wartości odnoszą się do butli o średnicy 80 mm na 1 + 1 i gazu Metano G20.

